



Grâce à la technologie Saft, la mine d'or Agnew de Gold Fields se branche à l'énergie renouvelable

- La centrale d'énergie hybride renouvelable EDL d'Agnew représente le plus grand micro-réseau d'énergie hybride renouvelable d'Australie. Elle intègre pour la première fois à grande échelle l'énergie éolienne sur un site minier.
- Fourni clé en main, le système de stockage d'énergie par batterie lithium-ion permet au producteur mondial d'énergie EDL de satisfaire plus de 50 % des besoins en électricité de la mine d'or Agnew de Gold Fields par de l'énergie renouvelable.

Paris, le 2 septembre 2020 – Le système de stockage d'énergie par batterie lithium-ion (Li-on) ou BESS conçu par Saft joue un rôle clé dans la transition des énergies fossiles vers les énergies renouvelables éolienne et solaire pour la mine d'or Agnew de Gold Fields. Dans le cadre du premier projet remporté par Saft pour EDL, le BESS avait été installé au sein d'un micro-réseau d'énergie hybride renouvelable de 56 MW. C'était alors le premier micro-réseau d'une mine australienne à intégrer à grande échelle l'électricité éolienne. Le stockage d'énergie est incontournable pour maintenir la qualité de l'électricité fournie par le micro-réseau EDL, puisqu'il intègre un niveau croissant d'énergie éolienne et solaire, volatile et imprévisible par nature.

« Le micro-réseau d'énergie hybride renouvelable de la mine d'Agnew a été mis en service le 1^{er} mai 2020 et s'est révélé un véritable succès. Il a en effet fourni, dans le cas de conditions météorologiques favorables, jusqu'à 85 % des besoins en électricité du site grâce à l'énergie renouvelable », explique James Harman, PDG D'EDL. *« Le système de stockage d'énergie par batterie est une composante essentielle de cette réussite. C'est pourquoi nous avons sélectionné la technologie lithium-ion de Saft, offrant une solution complète qui a fait ses preuves. Nous serions ravie de retravailler avec Saft. »*

La mine d'or d'Agnew est un site opérationnel souterrain situé à 1 000 km au nord-est de Perth, en Australie Occidentale. Ce site s'étend sur environ 600 km² et peut traiter 1,3 millions de tonnes de minerai par an, soit environ 7 000 tonnes d'or (soit environ 450 millions de dollars).

Situé sur un site reculé et non connecté au réseau, la mine d'Agnew doit générer sa propre électricité. Gold Fields s'engage en faveur de solutions d'énergie durables et innovantes. La société a passé un accord de 10 ans avec EDL pour construire et mettre en place le plus grand micro-réseau australien d'énergie hybride renouvelable.

La première phase du projet concernait la construction d'une ferme solaire de 4 MW et d'une centrale à gaz/diesel de 21 MW. Elle s'est accompagnée ensuite de cinq éoliennes générant 18 MW, d'un contrôleur de micro-réseau, et du système de stockage d'énergie Saft de 13 MW/4MWh.

Le BESS clé en main de la mine d'Agnew comprend six [Intensium® Max+ 20M](#) de Saft, des conteneurs de 20 pieds ainsi qu'un système de conversion électrique, un transformateur et un appareillage moyenne tension installés dans trois conteneurs de 40 pieds. Son rôle principal consiste à fournir un support de puissance optimisant l'usage des différents types d'énergie renouvelable du micro-réseau. Il fournira également des réserves de rotation à la réactivité ultra-rapide permettant d'assurer la stabilité du réseau, en réduisant au minimum l'utilisation des unités de production d'énergies fossiles.

La conception robuste de l'Intensium® Max+ 20M a permis d'éviter les modifications visant à garantir une longue durée de vie opérationnelle dans les conditions exigeantes du désert, caractérisées par la présence de poussière et de sable, et où les pics de température peuvent atteindre 48°C. Pour conserver au maximum la disponibilité et l'accessibilité du BESS, Saft fournit une surveillance à distance et un contrat de service pour une maintenance annuelle sur site.

L'Intensium Max+20 est entièrement équipé et testé par Saft sur son site de production de Jacksonville, en Floride. Ainsi, les conteneurs ont été livrés « prêts à l'emploi » sur le site.

A propos de Saft

Saft est le spécialiste des batteries de haute technologie pour l'industrie, de la conception et du développement à la production, et de la personnalisation à la fourniture de services. Depuis maintenant 100 ans, Saft fournit à ses clients des batteries d'une durée de vie toujours plus longue, pour l'alimentation de secours et la propulsion de leurs applications critiques. Notre technologie innovante, sûre et fiable assure une haute performance sur terre, en mer, dans les airs et dans l'espace. Saft fournit l'énergie de l'industrie et des villes intelligentes, tout en assurant des fonctions de secours dans des environnements extrêmes, du cercle polaire jusqu'au désert du Sahara. Saft est une filiale à 100 % de Total, leader international du pétrole et du gaz et acteur majeur des énergies à faible teneur en carbone.

We energize the world. www.saftbatteries.com





COMMUNIQUÉ DE PRESSE

###

Contacts presse :

Saft

Karen Hollington, Responsable de la communication externe du groupe

Tél. : +33 1 58 63 16 60, e-mail : karen.hollington@saftbatteries.com

Diana Mejia, Responsable de la communication, Division ESS & Mobilité

Tél. : +33 1 58 63 16 92, e-mail : diana.mejia@saftbatteries.com